

Siempre. La temperatura perfecta. Todo el tiempo.



NOH Non-Obstructing Heater™

Para fluidos viscosos y abrasivos



Las aplicaciones más exigentes merecen una solución resistente; y el NOH Non-Obstructing Heater™ es ideal para esta aplicación.



Con una capacidad de calentamiento extremadamente flexible, el Non-Obstructing Heater™ puede calentar cualquier fluido con precisión. Ya que utiliza una ruta de flujo sin restricciones y de diseño robusto, el Non-Obstructing Heater™ es adecuado para resolver cualquier problema de procesamiento.

BENEFICIOS



Reducción de los costos de energía mediante condiciones mejoradas del proceso



El control preciso de temperatura le ayuda a obtener (y mantener) su punto fijo deseado



La reducción del tiempo de inactividad o mantenimiento elimina la obstrucción de sólidos, ahorrándole mantenimiento y tiempo de inactividad



Su dimensión reducida y diseño compacto ahorran espacio y eliminan el costoso trabajo de readaptación



La tecnología patentada proporciona un rendimiento del proceso sinigual

GARANTÍA DE RENDIMIENTO



Confianza
La garantía de rendimiento del 100 % le dará la tranquilidad de que nuestros productos se desempeñarán según lo especificado por SU aplicación.



CALOR DE VAPOR EN UN PODEROSO PAQUETE

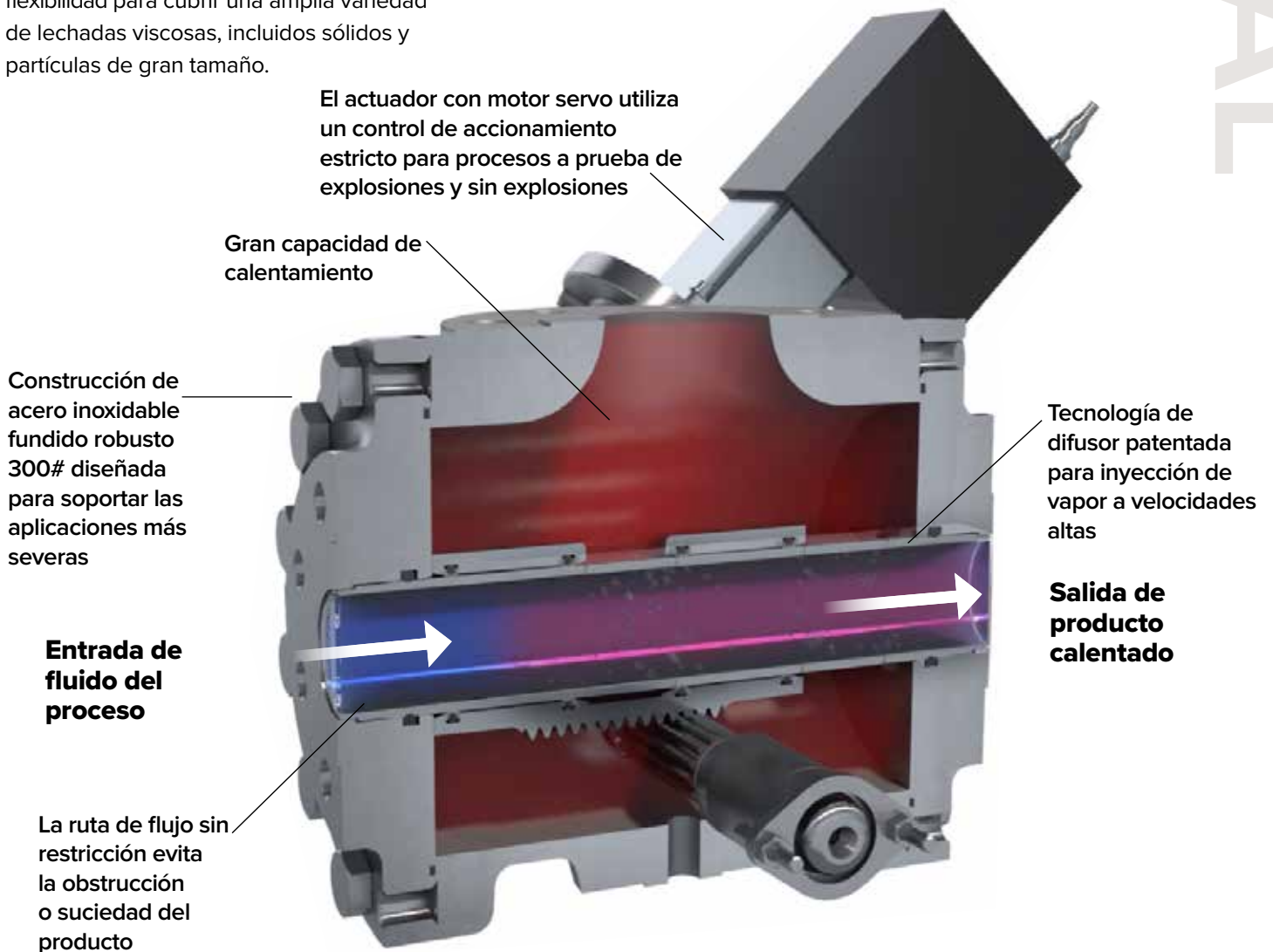
Poderoso, resistente y versátil – el NOH Non-Obstructing Heater™ puede hacerse cargo de cualquier fluido abrasivo o lechada. En aplicaciones de **alimentos y bebidas**, **industriales** y de **aguas residuales**, el NOH Non-Obstructing Heater™ puede mejorar incluso hasta el proceso más corrosivo.

La cavitación y la erosión ya no son problemas, ya que los componentes internos patentados del NOH Non-Obstructing Heater™ aseguran condiciones de procesamiento perfectas.

Por su estabilidad en un rango de condiciones de proceso, el NOH Non-Obstructing Heater™ utiliza un control preciso de la temperatura, una gran capacidad de calentamiento y flexibilidad para cubrir una amplia variedad de lechadas viscosas, incluidos sólidos y partículas de gran tamaño.

CARACTERÍSTICAS

- **Estabilidad de operación** en un rango completo de condiciones de proceso
- **Control preciso de temperatura** dentro del rango +/- 1 grados
- **El diseño con autolimpieza** elimina la acumulación de escama y la suciedad del producto
- **Materiales resistentes** de construcción diseñados para durar
- **Varios tamaños de calentador** para satisfacer sus necesidades de proceso
- **El diseño de flujo directo** crea una caída de presión mínima



NOH

ESPECIFICACIONES



Aplicaciones

Calentamiento de sedimento
Licor negro/verde/blanco
Plantas e instalaciones de transformación
Calentamiento de suministro de papel
Aplicaciones asépticas (pasta de tomate)
Calentamiento de agua en general

Industrias a las que da servicio

Papel y pulpa
Aguas residuales (municipales, industriales, agrícolas [RNG])
Procesamiento de alimentos y bebidas
Procesamiento de carne roja y ave de corral

Controles

El NOH puede controlarse localmente desde el panel o desde el DCS. Para el Sistema de control distribuido (DCS), hay que utilizar ya sea Ethernet IP, Modbus TCP o análogo y digital limitado.

Entradas digitales

Habilitar flujo (interruptor de flujo)

Salidas digitales

Alarmas al DCS

Reducción de flujo

Relación de reducción 15:1

Entradas análogas

Descarga de temperatura (TC / RTD)

Sobrante (4-20mA)

Salidas análogas

Dos sobrantes (4-20mA)

Opciones de E/S

Hay un panel de mayor tamaño y entradas/salidas análogas adicionales disponibles según sea necesario

Información técnica

Presión y temperatura

Presión máxima - 300 PSIG / 20.7 Barg
Temperatura máxima - 450°F / 232°C

Entrada/salida del producto y brida de vapor

Bridas de cara elevada 300# (según ANSI B16.5) con conexiones con reborde

Parámetros de ajuste de tamaño y proceso

2"-12" / DN50-DN300

	NOH02		NOH04		NOH08		NOH12	
Entrada de vapor (in. / mm)	3,0	76,2	6,0	152,4	8,0	203,2	12,0	304,8
Drenaje de vapor (in. / mm)	0,5	12,7	1,0	25,4	1,0	25,4	1,0	25,4
Longitud de OAL estimada (in. / mm)	12,0	304,8	19,0	482,6	24,0	609,6	33,5	850,9
CL estimado a la brida de vapor (in. / mm)	5,0	127	6,5	165,1	8,0	203,2	11,66	296,2
Flujo mín. (GPM / m ³ /hr)	30,0	6,8	110	25,0	455	103,4	1.035	235,1
Flujo máx. (GPM / m ³ /hr)	175	39,7	735	167	3.053	693,4	6.900	1.567,2
Peso estimado (lbs. / kg)	220	100	450	204	950	431	1.900	862

EL ALCANCE GLOBAL DE HYDRO THERMAL

Desde el Hydroheater® original desarrollado en 1934 hasta nuestras soluciones de diseño e ingeniería más recientes, aprovechamos el poder del vapor. Diseñamos, maquinamos y ofrecemos soluciones de calentamiento ultra precisas y fiables que optimizan el control de temperatura, aumentan la eficiencia energética y minimizan los requerimientos de mantenimiento.

Con más de **20.000 instalaciones en más de 90 países** (todo esto respaldado por nuestra garantía de rendimiento del 100 %) le ayudamos a obtener **la temperatura perfecta. Todo el tiempo.**

¿Necesita más información sobre los productos Hydro-Thermal?

✉ info@hydro-thermal.com

🌐 www.hydro-thermal.com

☎ **800.952.0121**

hydro
THERMAL®

La temperatura perfecta.
Todo el tiempo.

400 Pilot Court | Waukesha, WI 53188

Síganos [in](https://www.linkedin.com/company/hydro-thermal) @Hydro-Thermal

NOH-634 Rev. A / 2023

©2023 Hydro-Thermal Corp. Todos los derechos reservados.

Hydro-Thermal cuenta con la protección de las patentes y marcas registradas de EE. UU. y foráneas.

